

PMC100-ZDJ 制袋机控制器



● 功能特点

- ◆ 支持自动定长送料、追色送料多种加工工艺；
- ◆ 一键切换追料模式，操作方便快捷；
- ◆ 自动检测色标，精度高，速度快；
- ◆ 支持手动点动功能；
- ◆ 支持自动/手动伺服/步进使能信号控制；
- ◆ 支持吹气、涂胶功能；
- ◆ 支持外部输入输出诊断功能；
- ◆ 支持手动清除批数、当前加工数；
- ◆ 支持手动补数功能；
- ◆ 支持手动复位到初试状态功能；
- ◆ 实时保存系统参数；
- ◆ 支持小数位输入；
- ◆ 支持自定义多功能输出口；
- ◆ 支持中英文界面切换。

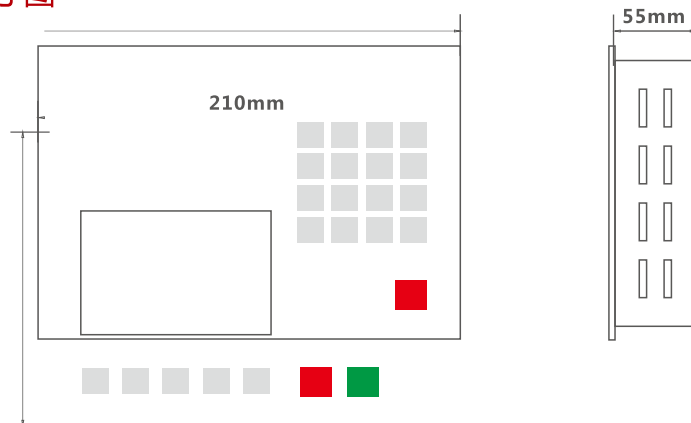
● 性能指标

- ◆ 本控制系统多适用于多种制袋机类型；
- ◆ 控制轴数：单轴；
- ◆ (128*64) 液晶显示和24键机械开关；
- ◆ 10个通用输入点、6个通用输出点，实现逻辑控制；
- ◆ 超大实时存储空间；
- ◆ 工作电压：24V+15%DC；
- ◆ 工作环境：温度-10~75度；
- ◆ 脉冲输出频率：单轴控制50~70KHz任意值可设定；
- ◆ 输入检测口：24V开关信号（IO口低电平有效）；
- ◆ 输出口：提供电流100mA~800mA；
- ◆ 可通过RS232接口升级软件。

● 应用说明

- ◆ 功能强、功率小、高精、高速、高可靠、适应性广、运行平稳、人性化操作。适用于制袋机设备、定长送料设备。

● 安装尺寸图

综述与
选型研控
步进驱动器
■ 数字式
■ 两相研控
步进驱动器
■ 总线型
■ 两相研控
步进驱动器
■ 两相研控
步进驱动器
■ 三相研控
步进电机
■ 两相SANYO
步进电机
■ 两相研控
步进电机
■ 三相研控
齿轮箱电机
■ 两相研控
闭环步进
■ 两相研控
伺服系统研控
运动控制器/卡
■ 通用研控
运动控制器
■ 专用

配件